



Cウェーブエンドミルラフィングタイプ

生産性向上のスペシャリスト



REGULAR

LONG

Cウェーブエンドミルラフィングタイプ

●切り粉排出とシャープな切れ味を考えたオリジナルファインピッチにより高能率加工を実現。



●レギュラー刃●

刃径 (D)	型番	ネジレ角	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数
4	CWRF-4	30°	11	57	6	3
5	CWRF-5	30°	13	57	6	3
6	CWRF-6	30°	13	57	6	3
8	CWRF-8	30°	16	63	8	3
9	CWRF-9	30°	22	72	10	4
10	CWRF-10	30°	22	72	10	4
11	CWRF-11	30°	26	83	12	4
12	CWRF-12	30°	26	83	12	4
16	CWRF-16	20°	32	92	16	4
20	CWRF-20	20°	38	104	20	4

●ロング刃●

刃径 (D)	型番	ネジレ角	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	刃数
10	CWRF-10L	20°	32	100	10	4
12	CWRF-12L	20°	40	125	12	4
16	CWRF-16L	20°	48	125	16	4
20	CWRF-20L	20°	56	150	20	4

推奨切削条件 (側面加工 Z方向 1.5d 切り込み 0.5d 切削条件)

材質	炭素鋼 生材 鋳鉄 800N/mm以下		調質鋼 合金鋼 (~28HRC)		調質鋼 NAK材 (28~38HRC)		ステンレス鋼 調質鋼 (38~45HRC)		耐熱合金 チタン合金材 調質鋼 (45~52HRC)	
	回転数	送り	回転数	送り	回転数	送り	回転数	送り	回転数	送り
刃径										
4	9500	420	7200	300	5500	200	4000	120	2400	50
5	7600	500	5800	320	4400	210	3200	130	1900	50
6	6400	580	4800	360	3700	220	2650	135	1600	60
8	4800	600	3600	380	2800	250	2000	160	1200	60
9	4200	600	3200	380	2400	250	1800	160	1100	70
10	3800	800	2900	520	2200	350	1600	220	1000	90
11	3500	800	2600	520	2000	350	1500	220	870	90
12	3200	800	2400	520	1850	350	1350	220	800	90
16	2400	760	1800	520	1400	350	1000	220	600	80
20	1920	730	1450	480	1150	320	800	200	500	80

※ 溝加工 0.5 d時は回転数、送りとも 10%~20%下げて使用して下さい。ロングサイズ (10,16,20) 使用時は 30%条件を下げて使用して下さい。

御注文方法：CWRF-16 5本
 型番 数量

総発売元

株式会社 シーウェーブ

〒915-0801 福井県越前市家久町 105 号 27 番地
TEL:0778-22-9666 (代) FAX:0778-22-9866

代理店